



Formerly Known As: 셸 Tonna T

Shell Tonna S2 M 32

- 수용성 절삭유와의 신속한 분리

공작기계 습동면유

Shell Tonna S2 M은 공작기계 슬라이드, 테이블과 공급 장치의 윤활을 위해 특별히 디자인 되었습니다. 뛰어난 점착성과 Stick-slip 특성은 습동부에 최상의 마찰 성능을 제공합니다. Shell Tonna S2 M은 수용성 절삭유가 존재하는 상황에서도 추천됩니다.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

성능, 특징 & 이점

- 수용성 절삭유와의 신속한 분리
스키머(skimmer)에 의해 쉽게 제거되고, 수용성 절삭유로부터 신속하게 완전 분리됩니다. 이는 절삭유 수명을 연장하고, 더 좋은 절삭 성능을 유지하게 하고 안전과 보건문제가 없도록 하게 합니다.
- 우수한 습동부 점착특성
습동부 표면에 매우 효과적인 점착성을 제공하고 금속가공 유에 의한 씻김(Wash-out)을 방지하여 오일의 소모를 줄이고 공작기계에 지속적으로 동일한 작업 조건을 제공합니다.
- 우수한 마찰성능
보다 정교한 위치제어(positioning)를 위해 “Stick-slip” 문제가 극복됩니다. 이는 가공품의 향상된 표면조도와 차원 (dimensional) 정확도의 이점을 제공합니다.
- 뛰어난 내마모 성능
습동부, 기어, 베어링과 유압 작동 시스템 부품의 마모를 방지합니다.
- 우수한 부식방지특성
수용성 절삭유 존재하에서 공작 기계 표면과 부품에 효과적인 부식 방지 성능을 제공합니다.

주요 적용개소



공작기계 습동부, 테이블과 공급장치

주물과 합금 재료를 포함한 공작기계 습동부 표면에 사용되는 광범위한 재료에 사용할 수 있도록 개발 되었습니다.

Shell Tonna S3 M이 추천된 유압과 기어박스 시스템에도 Shell Tonna S2 M이 사용될 수 있습니다.

낮은 점도 규격은 수평형 슬라이드 윤활용(Shell Tonna S2 M 32 또는 68). 수직형 슬라이드에는 Shell Tonna S2 M 220이 적합합니다.

규격, 승인 & 추천

- Fives Cincinnati P-50 (ISO 220), P-47 (ISO 68), P-53 (ISO 32)
- ISO 19378 / ISO 6743-13 GA and GB DIN CGLP
- CGLP Slideway Oils against DIN 51502
- GB 11118.1 L-HG

대표적인 물리적 성상

Properties			Method	Shell Tonna S2 M 32
ISO Viscosity 규격			ISO 3448	32
Kinematic Viscosity	@40°C	mm ² /s	ISO 3104	32
Kinematic Viscosity	@100°C	mm ² /s	ISO 3104	5.5
Viscosity Index			ISO 2909	110
Density	@15°C	kg/m ³	ISO 12185	870
Flash Point (Cleveland Open Cup)			ISO 2592	215
Pour Point			ISO 3016	-30

이 물성결과는 대표치입니다. 생산제품의 실측치는 규격내에서 대표치와 차이를 보일 수 있습니다.

건강, 안전 그리고 환경

- 건강과 안전에 대한 안내서는 해당제품의 MSDS에 있으며, 이러한 MSDS는 <http://www.epc.shell.com/>에서 얻을 수 있습니다.

- **환경을 보호하십시오**

사용유는 지정된 장소에 보관하시고 토양과 물로 방출하지 않도록 유의하여 주시기 바랍니다.

추가적인 정보

- **안내**

본 안내서에 포함되지 않은 적용에 대한 사항에 대해서는 담당 판매사원 혹은 당사 기술부로 문의 바랍니다.